

Ф.И.О _____

Раздел 1. Общие сведения о металлообрабатывающих станках

1. Какую машину называют металлообрабатывающим станком?

2. На какие группы делятся станки по выполняемым на них технологическим операциям?

3. Как подразделяются станки по степени универсальности?

4. Как разделяются станки по массе?

5. Что означает в обозначении модели станков цифры и буквы?

первая цифра - _____

вторая цифра - _____

третья и четвертая цифры - _____

буква после первой и второй цифры - _____

буква после основных трех или четырех цифр - _____

6. Каким образом по обозначению модели можно определить, что станок оснащен системой программного управления и какой?

7. Какие виды движений необходимо выполнить на металлорежущем станке для получения после обработки заготовок деталей требуемых форм, размеров и шероховатости поверхностей?

8. Какое движение на станке, используемое в процессе резания, называется главным?

9. Укажите главное движение у станков токарной группы.

- Вращение заготовки;
- Поступательное перемещение инструмента.

10. С какой целью используют кинематические схемы станков?
